

□ ¥] Ā ¼' %Ä' *ÆÇ(ÉÉ	É Ē G g l í í í í Đ' ĩ ĀÉ) ½ÆžžĹÆ ½ŃĒĹžžĹÆÉĒžĀŃ(ÆĒĹ	
Ō Ő Ő Ő ¼(ŌĒ" Ēž×\$½žŌ) ĒĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	ĒĒ
Ū Ÿ V ... ¼(ĹÆžžŪžĀ' %ÉĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	
³ ´ à ´ ¼ÆĒĹ½) (Æžž)	/..ł' 2æç½ Ā% Š Ž42ā/4k	
þ ß V ... ¼žĒĒŃÆžžŪžĀ' %ÉĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	
æç è ¼ĒÉ(Æž× Ē(ÆĒÉ)Æ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	

ž
^ _ žčbeffgfhndi ĀĀ//4Ā

Y Z /Name	j k , l /Value	mn /Unit
□ ¥] Ā ¼' %Ä' *ÆÇ(ÉÉ	É Ē G ě i í G g l í í í í á" ¾ÆĹžžĹÆ ½ŃĒĹžžĹÆÉĒžĀŃ(ÆĒĹ	
Ō Ő Ő Ő ¼(ŌĒ" Ēž×\$½žŌ) ĒĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	ĒĒ
Ū Ÿ V ... ¼(ĹÆžžŪžĀ' %ÉĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	
þ ß V ... ¼žĒĒŃÆžžŪžĀ' %ÉĹĹ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	
³ ´ à ´ ¼ÆĒĹ½) (Æžž)	/..ł' . 4ç¼Ā%çš ž. /i 4k	
æç è ¼ĒÉ(Æž× Ē(ÆĒÉ)Æ	Ū † Ū B Ī ŽĒÉžĐĀĀ½Æžž) (ŃžĀ(ŪĒĹ	

ž

o a ' p q /Approved Drawings

ī Ō đ Ÿ ' ĩ (6)A49>Ī?886:D)çC:,žžā ¼çĀž

R @ = > r s t u /Approval Test Report

ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā24é
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-M
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā24ā
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-M
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā24ā
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-M
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā20/
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-M
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā204
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-X
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā200
ñ ~ ò ó , - ĩ2#!%;#8:6%ç()#ŏ ŏ ĩ-0-1LUUL-X
ñ ~ de ¼žV)&:6)*:6'žžž ū ū ū } ~ } ū ŷ ~ þ ý A žžųų4)9>!"ų53#9>E49ų 9!8#+*4:9ų2#!*49>ų)9ųų5#6*474+)*4:9ų 5:ųųV*\$\$,
ñ ~ de ¼ž2#!%?\$\$6#!!!žžž ð ª 2āā' žžçC:,UXXų (:>A)43")9ų ;\$,ųų4)9>'49
ñ ~ ò ó CE' ĩ2#!%;#8:6%çC:,ŏ žĀ / . ŌĀöö=ö2ā24f

1 -B [B IK)>#ų-ų:7ų[

h > - , n E 3 p ?
x\$%Éž \$%\$(Éž%Æ ½ ÉÄžASÉž*É' AB½ ½ (Æž%ž % Qž(¾¾% (Ñžž\$(ÑÑž' É*É½ Éž¾Æ' ½Ä½½(Ñž("Á½ÆÄ¾) Éž žASÉ
ž%½ÆÆž%)ž(ž(ž))"(Ñž (ž½žž×\$ÉžÄ(Æžž%ž¾Æ' ½¾Ä½½(Ñž("Á½Æžž\$(ÑÑž ÉžÉ(*\$ž(ž))½É' ž(ž' žÄ(Æžž \$½žžž
*%' Éž¾¾) ÄžžABžASÉžÄ(Æžž%žÉÖ¾¾ž ž%žASÉž' ÉNE (ž)Æž*É' AB½ ½ (Æžž(ž)ÄžASÉž¾Æ' ½¾Ä½½(Ñž("Á½Æžžž\$(ÑÑž ÉžÄ¾) É
½AS½žž(žABžÉžž¾)ž%žAS' ÉÉžÉ¾) ASžž É %Éž(ž)Äž(Æž' žASÉž(ž))"(Ñžž"' É½ÑÑ(ž)*ÉžÄ(Æžž
â± 5 ~ 6 A W- H ¥ à A V ; ± ¥ " " n n W 5 ~ 6 n W?
ä"' ½ÜžASÉž¾Æ' ½¾Äž%ž (Ñ½Ä½Æ žAS½žž*É' AB½ ½ (Æžž ½ÑÑž("Æž(Æž(ÑÑ ž Éž½É É*Æ½Éž½žž*(žÉž%žASÉž
½ž (Ñ½Ä½Æž%žASÉž("AS%½#(ABž)ž(Ü ÉÉÉÉ)Æž ÉÆÉÉ)žASÉžÑ½É)ž%ž(ž)ÄžASÉžÉ(ž)" (*Æ' É' ÄžÄ±

} \$ /Remarks

2±¥ à V Ĩ " " • ô fi A
&' (ž)Äž žžÑ(žÈ(ž)" (*Æ' ½Üž¾¾(ž)Æ!" ½ž)ž×ž½ÜžÆ%žÇ¾žQÉÑž)Ä"žÆ ž½žÆ ÄÄ
. ± " • Ä ÄÄø ø ú Ĩ i A
Ä žö½ž)Ü ½žž ½žÜ*É)Üžž¾Æ*½žÑž÷% QžžžÆÉÑž½žž %žž ÄÄž
4± ç è • Ä ÄÄø ø ù ³ ´ A ±
Ä žö½ž)Üž"žá' É(ÉžÇÉ žÄ(Æž' ½žÑž×É*\$) %Ñ¾Ü ž½žÆ ÄÄ±

6 7 8 9 : D ~ € :

CCS Fuzhou Branch

Ý ó 5 ~ 6 Z A Ú B H 4B

C : *#ñ23#ñ+#6*474+)*#ñ4!ñ)**+3#ñA4*3ñ)\$\$4*4:9)ñ.ñ8)>#ñ!Z

1 [B [B IK)>#ñ[ñ:7ñ[

/

Product name	Austenitic stainless steel Plates
Designation	06Cr19Ni10 S30408 022Cr19Ni10 S30403
Specification	: (1000 3800) mm x : (8 30) mm Width: (1000 3800) mm thickness: (8 30) mm
Thickness	30mm Maximum thickness : 30mm
Melting process	EAF+ACD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Sedation and grain refinement treatment
Grain refining elements	A1, B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation

Product name Austenitic stainless steel Plates

Designation 022Cr17Ni12Mn2 S31603

Specification : (1

Product name	Duplex stainless steel Plates
Designation	022Cr23Ni5Mo3N S22053
Specification	: (1000-3800)mm x : (8-36)mm Width: (1000-3800)mm thickness: (8-36)mm
Thickness	36mm Maximum thickness : 36mm
Melting process	EAF+AOD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Reduction and grain refinement treatment
Grain refining elements	Al, B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation